

Einstiegsqualifizierung

„Assistenz für Beschichtungstechnik“

Tätigkeitsbereiche:

- Grundlagen der mechanischen Fertigungs- und Fügeverfahren, Herstellen von Betriebsmitteln
- Erfassen von Messwerten
- Warten von Betriebsmitteln
- Vor- und Nachbehandeln von unbeschichteten und beschichteten Oberflächen
- Umgang mit Betriebs- und Gefahrstoffen, verfahrenstechnische Grundoperationen
- Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit; Umweltschutz

Einstiegsqualifizierung „Assistenz für Beschichtungstechnik“

Tätigkeiten	Qualifikationen
Grundlagen der mechanischen Ferti- gungs- und Fügeverfahren, Herstellen von Betriebsmitteln	• Flächen und Formen an Werkstücken aus Stahl, Nichteisenmetallen, Kunststoffen oder Holz eben, winklig und parallel auf Maß feilen • Bleche im Schraubstock durch freies Runden und Schwenkbiegen unter Beach- tung der Werkstückoberfläche, der Biegeradien, der neutralen Faser und der Bie- gewinkel kalt umformen • Werkstücke oder Bauteile mit handgeführten oder ortsfesten Bohrmaschinen unter Beachtung der Kühlschmiermittel bohren und senken
Erfassen von Messwerten	• Messgeräte handhaben • Länge, Masse, Volumen, Temperatur und Dichte berechnen und messen • Spannung, Stromstärke und Widerstand berechnen und messen
Warten von Betriebsmitteln	• Betriebsmittel pflegen und vor Korrosion schützen • Betriebsstoffe, insbesondere Öle, Kühl- und Schmierstoffe, nach Betriebsvor- schriften wechseln und auffüllen • Maschinen, Einrichtungen und Systeme nach Anweisung warten
Vor- und Nachbehandeln von unbe- schichteten und beschichteten Ober- flächen	• Oberflächen manuell und maschinell entgraten, schleifen, bürsten, polieren und strahlen • Werkstücke durch Reinigen vorbehandeln und das Ergebnis beurteilen • Schadensbilder und deren Fehlerursachen auf dem Grundmaterial feststellen sowie die Auswirkungen auf die nachfolgenden Bearbeitungsgänge berücksichti- gen
Umgang mit Betriebs- und Gefahrstof- fen, verfahrenstechnische Grundopera- tionen	• Flüssigkeiten und Feststoffe lagern, fördern, dosieren, mischen, trennen und rei- nigen • gebrauchsfertige Stoffkonzentrationen, Lösungen und Mischungen herstellen • die Kennzeichnung von Stoffen und Zubereitungen entsprechend der gesetzli- chen Vorschriften beachten • wichtige Stoffparameter, insbesondere Temperatur, pH-Wert und Leitfähigkeit, messen und einstellen • mit Betriebsstoffen bei Unfällen und Leckagen vorschriftsmäßig umgehen, ausge- laufene oder verschüttete Stoffe aufnehmen und einer umweltschonenden Ent- sorgung zuführen
Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit; Umweltschutz	• Gefährdung von Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz feststellen und Maß- nahmen zu ihrer Vermeidung ergreifen • berufsbezogene Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften anwenden • Verhaltensweisen bei Unfällen beschreiben sowie erste Maßnahmen einleiten • Vorschriften des vorbeugenden Brandschutzes anwenden; Verhaltensweisen bei Bränden beschreiben und Maßnahmen zur Brandbekämpfung ergreifen • betriebswirtschaftlicher und ökologischer Umgang mit Werks- und Hilfsstoffen

Betriebliches Zeugnis

Teilnehmer/in	
	geboren am in

Er/Sie hat in der Zeit vombis.....an der

Einstiegsqualifizierung

„Assistenz für Beschichtungstechnik“

teilgenommen.

Leistungsbeurteilung:

Beurteilungskriterien:

	Wahrnehmung der Beobachtung				
Kriterium	ausgeprägt erkennbar	gut erkennbar	ausreichend erkennbar	schwach erkennbar	nicht erkennbar
Fachqualifikation					
zielorientierte Arbeitstechnik und Arbeitsweise					
Einhaltung der Sicherheitsbe- stimmungen und Anweisun- gen					
wirtschaftlicher und ökologi- scher Einsatz von Werks- und Hilfsstoffen					
Arbeitsplatzvorbereitung, Sauberkeit und Ordnung					
Qualitätsorientierung					

Das Qualifikationsziel ist erreicht, wenn mindestens vier der Beurteilungskriterien mit mindestens „ausreichend erkennbar“ bewertet werden.

Datum:

Unterschrift:



Zertifikat

Moritz Mustermann

geboren am 13. August 1982 in Musterstadt

hat in der Zeit vom..... bis.....

bei dem Unternehmen.....

an der **Einstiegsqualifizierung**

Assistenz für Beschichtungstechnik

teilgenommen.

Während dieser Zeit wurde er/sie auf der Grundlage eines mit der IHK abgestimmten Konzeptes fachlich qualifiziert.

Inhalte der Einstiegsqualifizierung:

- Grundlagen der mechanischen Fertigungs- und Fügeverfahren, Herstellen von Betriebsmitteln
- Erfassen von Messwerten
- Warten von Betriebsmitteln
- Vor- und Nachbehandeln von unbeschichteten und beschichteten Oberflächen
- Umgang mit Betriebs- und Gefahrstoffen, verfahrenstechnische Grundoperationen
- Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit; Umweltschutz

Die Tätigkeiten der Einstiegsqualifizierung entsprechen Teilen der anerkannten Berufsausbildung Verfahrensmechaniker/in für Beschichtungstechnik. Bei einer anschließenden Ausbildung in diesem Beruf ist eine Anrechnung von bis zu sechs Monaten möglich. Einstiegsqualifizierungen gem. § 54a SGB III sind im Deutschen und Europäischen Qualifikationsrahmen dem Niveau 2 zugeordnet.

Musterstadt, den

Industrie- und Handelskammer
Musterregion | Musterstadt

Die Geschäftsführung